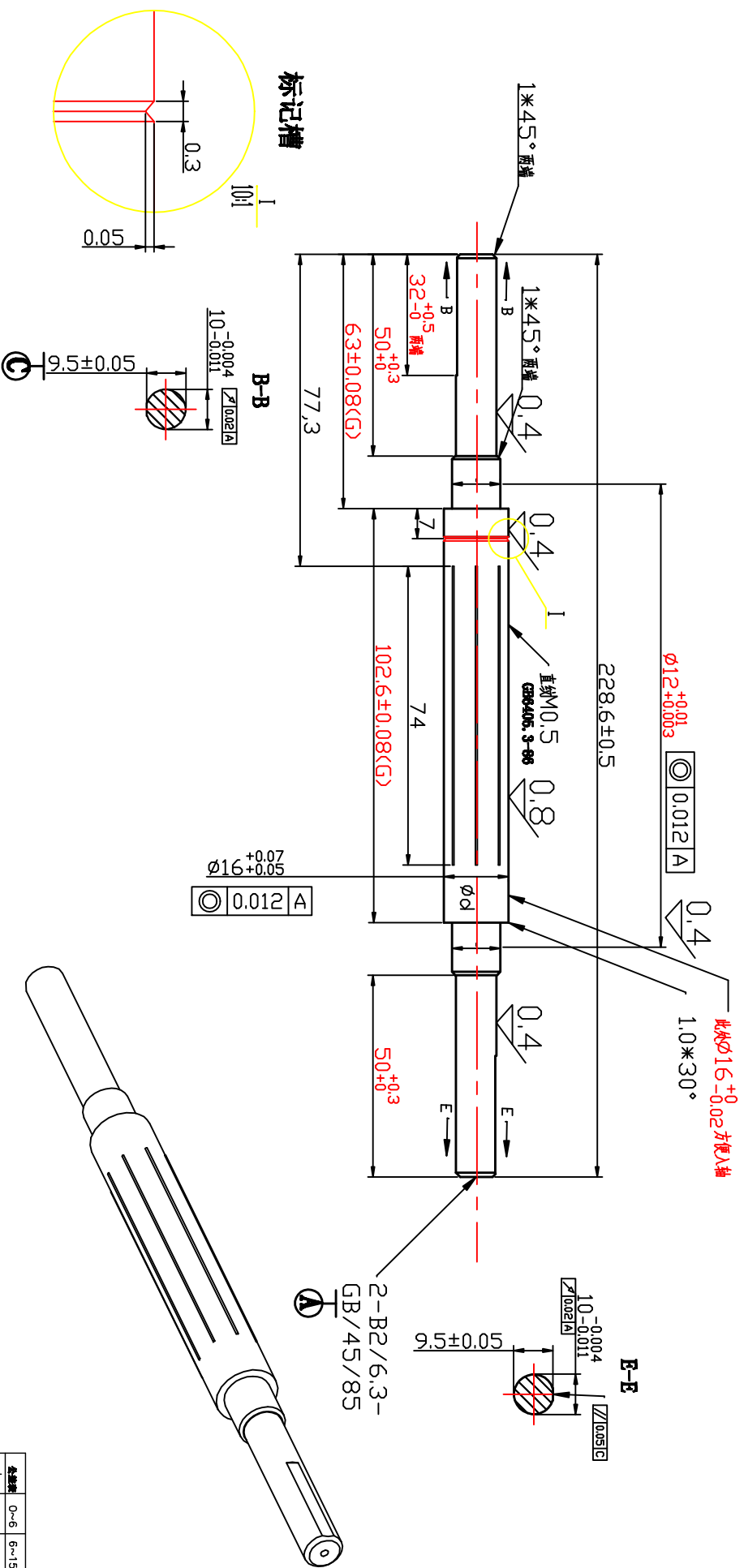


未注尺寸公差	GB1804-TT13级
未注粗糙度	$\sqrt{0.4}$
表面处理	
热处理	调质HRC24-30



1. 滚花前尺寸 ϕd 由工艺自定
2. 在左端洗扁处做标记“D”
3. $\phi 12$ 根部R小于0.3, 允许有 $1 * \phi 11.8$ 空刀槽

公差带	0~6	6~15	15~45	>45
L	± 0.100	± 0.150	± 0.200	± 0.300
R	± 0.1	± 0.2	± 0.5	± 1.0
Decimel	$\pm 0.1^*$	$\pm 0.5^*$	$\pm 1^*$	$\pm 2^*$

产品名称		材料	40Cr 918	比例	1:1	图例	
零件名称	ZM280A转子轴心	单位	mm	版次	A1	图例	
模具编号		单位	mm	版次	A1	图例	
图纸编号	KX280A004	单位	mm	版次	A1	图例	
科先精密机电科技有限公司				制图		核对	
				版次		变更内容	
				担当		承认	
				日期		日期	